



# WELTWEITE MARKTPRÄSENZ

Angola, Australien, Dänemark, Deutschland, Dubai, England, Frankreich, Honduras, Island, Italien, Japan, Kroatien, Mexiko, Neuseeland, Österreich, Polen, Portugal, Russland, Saudi Arabien, Schweden, Schweiz, Singapur, Spanien, Südafrika, Ukraine, USA.

ZERTIFIKATE

DVGW	SVGW SSIGE	OVGW
DNV-GL	TUV	TUV Rheinland
Certif	ISO 9001	WaterMark
NSF	3	SP SITAC
WRAS	VA	FM
	ABS	CSTBat

Büro/Lager: Av. Can Companyà, 15.  
 Pol. Ind. Compte de Sert  
 08755 Castellbisbal (Barcelona), Spain  
 Lager Deutschland: Daimlerstrasse 14  
 63741 Aschaffenburg  
 Tel. + 34 93 771 16 97  
 isotubi@isotubi.com • www.isotubi.com



# ISO TUBI

TUBOS Y ACCESORIOS DE ACERO INOXIDABLE

## EDELSTAHLROHRE & PRESSVERBINDER

XXL SIZES

EXPORT WELTWEITE MARKTPRÄSENZ

DN 125 = 139,7 mm  
 DN 150 = 168,3 mm  
 S = 2 / 2,6 mm  
 MAT. 1.4404



**GESCHWEISSTE ROHRE**

Dünnwandige, geschweisste Edelstahlrohre werden nach EN 10312 Standard gefertigt. 1.4404/1.4301/1.4521 Standard unter UNE EN 10088. Die Rohre wurden nach Arbeitsblatt: DVGW: W 534, GW 541, W 270, BGA KTW, geprüft und zertifiziert.

Längen 5/6 Meter, den Normen entsprechend.

Dimensionen	Aussen D. x Wandst.	Aussen D. x Wandst.
DN 8	10 x 1	10 x 1
DN 10	12 x 1	12 x 1
DN 12	15 x 1	15 x 0,6
DN 15	18 x 1	18 x 0,7
DN 20	22 x 1,2	22 x 0,7
DN 25	28 x 1,2	28 x 0,8
DN 32	35 x 1,5	35 x 1
DN 40	42 x 1,5	42 x 1,2
DN 50	54 x 1,5	54 x 1,2
DN 65	76,1 x 2	76,1 x 1,5
DN 80	88,9 x 2	88,9 x 2
DN 100	108 x 2	108 x 2
DN 125	139,7 x 2,6	139,7 x 2
DN 150	168,3 x 2,6	168,3 x 2



**NUMEPRESS-PRESSVERBINDER WERDEN MIT M-PROFIL HERGESTELLT**

Der Presswerkzeugantrieb kann mit Muskelkraft, batteriebetrieben, elektrisch, mechanisch, und hydraulisch erfolgen. Für jede Rohrabmessung wird die entsprechende Pressbacke/Press-Schlinge, schnell und einfach in den Zylinder des Presswerkzeugantriebs eingeführt. Die meisten, im Markt befindlichen Presswerkzeuge erlauben eine saubere Verpressung der NUMEPRESS-Fittinge der Abmessungen 15 bis 54 mm.

Jede Abmessung darf nur mit seiner spezifischen Pressbacke/Press-Schlinge verpresst werden. Die Abmessungen 15 bis 54 mm werden mit Pressgerät-Antriebe mit 32 kN-Kolbenkraft verarbeitet. Dimensionen 76,1 mm bis 168,3 mm bedürfen höherer Presskräfte. Bitte erkundigen Sie sich diesbezüglich, bei unserem technischen Service.

Masslich konforme M-Profil Pressbacken/Press-Schlingen müssen verwendet werden. Im Zweifelsfalle, fragen Sie hier unseren technischen Service.



**TECHNISCHE SPEZIFIKATION DES SYSTEMS**

**Dichtungstyp:** O-Ring, gegen die gebräuchlichsten Trinkwasser-Zusätze resistent, heisswasser- und alterungsbeständig. Standard O-Ring-Typen: EPDM und FKM.

- System-Komponenten NUMEPRESS:**  
Edelstahl 1.4404 (AISI 316L), mit den Eigenschaften:
- Hygienisch, wie häufiger Einsatz in Nahrungsmittel- und Pharmazeutikindustrie belegt.
  - Minimaler Druckverlust, höhere Fließgeschwindigkeit.
  - Exzellentes, dekoratives Finish, zusätzliche Kosten für Anstrich/Schutzschicht entfallen.
  - Geringere Wärmeleitfähigkeit, verglichen mit anderen Materialien.
  - Die Einsatz von Molybdän erhöht die Eigenschaften in chlorhaltiger Umgebung.
  - Gute Oxydationsresistenz. Gute mechanische und Verformungsresistenz bei hohen Temperaturen.

**Verbindungsart:** unlösbare Pressverbindung.

**Arbeitsdruck:** Max. 16 bar.

- Arbeitstemperatur:**
- mit EPDM O-Ring (schwarz) –20 °C bis +110 °C
  - mit FKM O-Ring (grün) –20 °C bis +200 °C
  - mit FKM O-Ring (rot) –10° C bis +200 °C
  - mit HNBR O-Ring (gelb) –20° C bis +70 °C

- Wandstärken der Pressverbinder:**
- 1,5 mm für Durchmesser: 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
  - 2 mm für Durchmesser: 76,1, 88,9, 108, 139,7, 168,3
  - 2,6 mm für Durchmesser: 139,7, 168,3