



WELTWEITE MARKTPRÄSENZ

Angola, Australien, Dänemark, Deutschland, Dubai, England, Frankreich, Honduras, Island, Italien, Japan, Kroatien, Mexiko, Neuseeland, Österreich, Polen, Portugal, Russland, Saudi Arabien, Schweden, Schweiz, Singapur, Spanien, Südafrika, Ukraine, USA.

ZERTIFIKATE

DVGW	TUV
SÜDWASSER	TUV Rheinland
DNV-GL	ISO 9001
WaterMark	SP SITAC
NSF	FM
WRAS	CSTBat
	ABS

Büro / Lager 1: Av. Can Campanya, 15
 Pol. Ind. Comte de Sert 08755 Castellbisbal
 Barcelona • Spain
 Lager 2: C/Gibraltar, 12 • Pol. Ind. Fuente del Jarro
 46988 Paterna (Valencia). Spain
 Tel. + 34 93 771 16 97 • Fax. + 34 93 772 19 43
 isotubi@isotubi.com • www.isotubi.com



EDELSTAHLROHRE & PRESSVERBINDER

XXL SIZES

DN 100 = 114,3 mm
 DN 125 = 139,7 mm
 DN 150 = 168,3 mm
 S = 2 / 2,6 mm
 MAT. 1.4404



WWW.ISOTUBI.COM

GESCHWEISSTE ROHRE

Dünnwandige, geschweisste Edelstahlrohre werden nach EN 10312/EN 10.217-7 Standard gefertigt. 1.4404/1.4301/1.4521 Standard unter UNE EN 10088. Die Rohre wurden nach Arbeitsblatt: DVGW: W 534, GW 541, W 270, BGA KTW, geprüft, zertifiziert, für hier zitierte Anwendungen.

Längen 5/6 Meter, den Normen entsprechend.

Dimensionen	Aussen D. x Wandst.	Aussen D. x Wandst.
DN 8	10 x 1	10 x 1
DN 10	12 x 1	12 x 1
DN 12	15 x 1	15 x 0,6
DN 15	18 x 1	18 x 0,7
DN 20	22 x 1,2	22 x 0,7
DN 25	28 x 1,2	28 x 0,8
DN 32	35 x 1,5	35 x 1
DN 40	42 x 1,5	42 x 1,2
DN 50	54 x 1,5	54 x 1,2
DN 65	76,1 x 2	76,1 x 1,5
DN 80	88,9 x 2	88,9 x 2
DN 100	108 x 2	108 x 2
DN 100	114,3 x 2	114,3 x 2
DN 125	139,7 x 2,6	139,7 x 2
DN 150	168,3 x 2,6	168,3 x 2



NUMEPRESS-VERBINDER WERDEN MIT DEM SOGENANTEN M-PROFIL HERGESTELLT

Der Presswerkzeugantrieb kann mit Muskelkraft, batteriebetrieben, elektrisch, mechanisch, hydraulisch erfolgen. Für jede Rohrabmessung wird die entsprechende Pressbacke/Press-Schlinge, schnell und einfach in den Zylinder des Presswerkzeugantriebs eingeführt. Die meisten, im Markt befindlichen Presswerkzeuge erlauben eine saubere Verpressung der NUMEPRESS-Fittinge der Abmessungen 15 bis 54 mm.

Jede Abmessung wird nur mit seiner spezifischen Pressbacke/Press-Schlinge verpresst. Die Abmessungen 15 – 54 mm werden mit Pressgerät-Antriebe mit 32 kN-Kolbenkraft verarbeitet. Die Dimensionen 76,1 mm bis 168,3 mm bedürfen höherer Presskräfte: Bitte erkundigen Sie sich diesbezüglich, bei unserem technischen Service.

Masslich konforme M-Profil Pressbacken/Press-Schlingen müssen verwendet werden. Im Zweifelsfalle, fragen Sie hier unseren technischen Service.

TECHNISCHE SPEZIFIKATION DES SYSTEMS

Dichtungstyp: O-Ring, gegen die gebräuchlichsten Trinkwasser-Zusätze resistent, heisswasser- und alterungsbeständig. Standard O-Ring-Typen: EPDM und FKM.

System-Komponenten NUMEPRESS:

- Edelstahl 1.4404 (AISI 316L), mit den Eigenschaften:
- Hygienisch, wie häufiger Einsatz in Nahrungsmittel- und Pharmazeutikindustrie belegt.
 - Minimaler Druckverlust, höhere Fließgeschwindigkeit.
 - Exzellentes, dekoratives Finish, zusätzliche Kosten für Anstrich/Schutzschicht entfallen.
 - Geringere Wärmeleitfähigkeit, verglichen mit anderen Materialien.
 - Die Einsatz von Molybdän erhöht die Eigenschaften in chlorhaltiger Umgebung.
 - Gute oxydationsresistenz. Gute mechanische und Verformungsresistenz bei hohen Temperaturen.

Verbindungsart: unlösbare Pressverbindung der dünnwandigen Edelstahlrohre.

Arbeitsdruck: Max. 16 bar.

Arbeitstemperatur:

- mit EPDM O-Ring (schwarz) –20 °C bis +110 °C
- mit FKM O-Ring (grün) –20 °C bis +200 °C
- mit FKM O-Ring (rot) –10° C bis +200 °C

Wanstärken der Pressverbinder:

- 1,5 mm für Durchmesser: 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
- 2 mm für Durchmesser: 76,1, 88,9, 108, 114,4, 139,7, 168,3
- 2,6 mm für Durchmesser: 139,7, 168,3