



# NUMEPRESS ANTIINCENDIOS

## SISTEMA PRESSFITTING

**ISO  
TUBI**  
STAINLESS STEEL  
PIPES AND FITTINGS



**ISO  
TUBI**  
STAINLESS STEEL  
PIPES AND FITTINGS

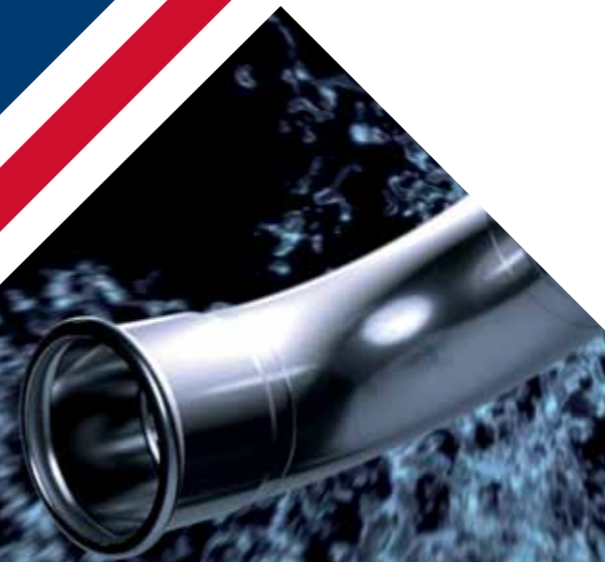
**Oficinas / Almacén:**

Av. Can Campanyà, 15  
Pol. Ind. Comte de Sert  
08755 Castellbisbal  
Barcelona • Spain

Tel. + 34 93 771 16 97  
isotubi@isotubi.com • www.isotubi.com



2023 v.8



## APLICACIONES

- SISTEMAS DE HIDRANTES
- SISTEMAS DE SPRINKLERS
- SISTEMAS DE AGUA NEBULIZADA

ISOTUBI ha desarrollado su sistema NUMEPRESS para sistemas fijos de extinción por agua (sistemas de extinción húmedos y secos), testado y certificado por FM y VdS.

La estanqueidad de la conexión está asegurada por la junta tórica (EPDM), insertada en la ranura interior (perfil M) de cada extremo del accesorio de presión y se deforma de manera definida durante el proceso de prensado.

Todos los accesorios están marcados con láser:

- NUMEPRESS (Marca Reg.)
- Diámetro
- DVGW
- Material
- Número de lote específico de Isotubi

### Sistemas de extinción de agua instalados permanentemente

Para una correcta instalación, los sistemas de extinción de agua permanentes deben ser claramente identificables y activar inmediatamente el proceso de extinción.

Los sistemas de rociadores con accesorios prensados NUMEPRESS deben cumplir con las especificaciones de la empresa certificadora VdS y/o FM.

Si, debido a las condiciones estructurales y de planificación, no se puede evitar una intersección con otros componentes, como rutas de cables o conductos de ventilación, la línea de rociadores debe reforzarse con soportes seguros que hayan sido aprobados por la empresa certificadora.

Las distancias máximas entre los soportes deben corresponder a las directrices CEA 4001 para que el sistema cumpla los requisitos VdS.

### Especificaciones de transporte y almacenamiento

Todos los tubos se suministran con tapones de plástico que no se deben quitar hasta el momento de la instalación.

Deben evitarse cargas de cualquier tipo sobre la tubería durante el transporte y almacenamiento. El sistema de prensado de protección contra incendios solo es válido para las siguientes clases de riesgo de incendio: LH, OH1, OH2, OH3 y OH4 solo en cines, exposiciones, teatros, salas de conciertos.

### Aditivos para el agua de extinción.

Está prohibida la adición de aditivos al agua de extinción, a excepción de los agentes anticorrosivos previa aprobación del fabricante y los cetificadores.

### Las dimensiones certificadas para los sistemas de protección contra incendios son:

- VdS**
- $\varnothing$ 15 DN10 -  $\varnothing$ 88,9 DN 80 húmedo y seco
  - $\varnothing$ 108 DN100 Húmedo
- ◀ FM ▶**
- $\varnothing$ 28 DN25 -  $\varnothing$ 108 DN100 /  $\varnothing$ 1 / 2inch -  $\varnothing$ 2inch
  - Presión máxima de trabajo 175 psi

Para dimensiones de hasta  $\varnothing$ 54 mm (DN50), se debe utilizar una máquina con una fuerza no inferior a 32kN.

Desde  $\varnothing$ 76,1 mm (DN65) hasta  $\varnothing$ 108 mm (DN100), se debe utilizar una máquina con una fuerza no inferior a 120 kN.

Las longitudes de tubo equivalentes de los accesorios deben corresponder a la tabla de las directrices VdS CEA 4001.

### Herramientas de prensado necesarias (VdS)

mm	POTENCIA IMPULSORA	MÁX. PRESIÓN
15 - 18 - 22	32 kN +Mordazas	16 bar
28 - 35 - 42 - 54	32 kN +HP Lazos	16 bar
76,1 - 88,9	120 kN +HP Lazos	16 bar
108	120 kN +HP Lazos	12,5 bar

### Test de presión

La prueba de presión debe realizarse con cuidado de acuerdo con las normas aplicables y asegurarse de que los rociadores no puedan obstruirse.