

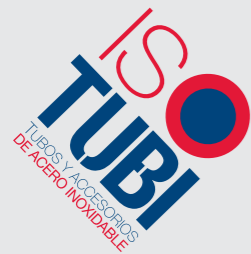


PRESENCIA EN TODO EL MUNDO

Alemania, Angola, Arabia Saudí, Australia, Austria, Croacia, Dinamarca, Dubai, España, EUA, Francia, Honduras, Islandia, Italia, Japón, México, Nueva Zelanda, Polonia, Portugal, Reino Unido, Rusia, Singapur, Sudáfrica, Suecia, Suiza, Ucrania.

CERTIFICADOS

Oficinas / Almacén: Av. Can Companyà, 15
 Pol. Ind. Comte de Sert 08755 Castellbisbal
 Barcelona • Spain
 Almacén: C/Gibraltar, 12 • Pol. Ind. Fuente del Jarro
 46988 Paterna (Valencia), Spain
 Tel. +34 93 771 16 97 • Fax. +34 93 772 19 43
 isotubi@isotubi.com • www.isotubi.com



ISO TUBI

TUBOS Y ACCESORIOS DE ACERO INOXIDABLE

TUBOS & PRESSEFITTINGS DE ACERO INOXIDABLE

EXPORT
 PRESENCIA EN TODO EL MUNDO

MEDIDAS **XXL**

DN 125 = 139,7 mm
 DN 150 = 168,3 mm
 S = 2 / 2,6 mm
 AISI 316L & 304



TUBOS SOLDADOS

La tubería de acero inoxidable soldada (TIG) se fabrica en material 1.4404 (AISI 316L) y material 1.4301 (AISI 304) cumpliendo con el estándar para aceros austeníticos UNE EN 10088.

El tubo de fabrica según normativas vigentes (UNE-EN 10312,...) y, en el caso del Mat. 1.4404 siguiendo también las especificaciones de la DVGW W541.

Largo 5/6 mts según normas.

Dimensiones	O.D. x grosor muro	O.D. x grosor muro
DN 12	15 x 1	15 x 0,6
DN 15	18 x 1	18 x 0,7
DN 20	22 x 1,2	22 x 0,7
DN 25	28 x 1,2	28 x 0,8
DN 32	35 x 1,5	35 x 1
DN 40	42 x 1,5	42 x 1,2
DN 50	54 x 1,5	54 x 1,2
DN 65	76,1 x 2	76,1 x 1,5
DN 80	88,9 x 2	88,9 x 2
DN 100	108 x 2	108 x 2
DN 125	139,7 x 2,6	139,7 x 2
DN 150	168,3 x 2,6	168,3 x 2

Sección accesorio NUMEPRESS prensado con lazo de compresión.

MEDIDAS **XXL**

DN 125 = 139,7 mm
DN 150 = 168,3 mm
S = 2 / 2,6 mm
AISI 316L & 304
DVGW



Accesorios

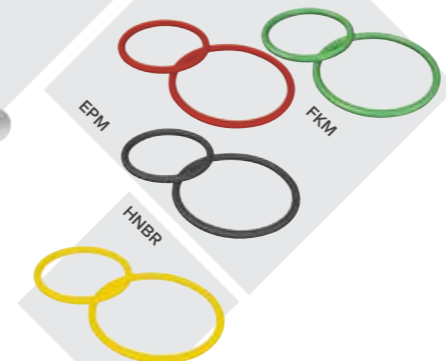
Conformado

Estanqueidad (junta tórica)

Tubo



MAT: AISI 316L - AISI 304



HERRAMIENTAS DE PRENSADO

La herramienta de prensado puede ser manual o alimentada con batería o eléctricamente. Hay una mordaza fácilmente intercambiable para cada diámetro que se coloca en el cilindro de la herramienta.

La mayoría de máquinas presentes en el mercado permiten el prensado de accesorios NUMEPRESS desde diámetros de 15 mm hasta diámetros de 108 mm. Cada diámetro necesita su propia mordaza o collar. Se precisa una máquina de 32 Kn para obtener resultados óptimos. Consulte a nuestro departamento técnico sobre las herramientas para medidas XXL.

Se deben usar siempre mordazas o collares de perfil M.
En caso de duda, por favor, contacte con nuestro departamento técnico.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo de junta: Junta tórica resistente al agua caliente y al envejecimiento, así como a los aditivos que suelen usarse en el agua potable. Hay tres tipos de juntas en función de la aplicación.

Material del accesorio: Acero inoxidable material nº 1.4404 (AISI 316L). Características:

- ◆ Higiénico, como se demuestra en la mayoría de las aplicaciones en la industria alimentaria y farmacéutica.
- ◆ Mínima pérdida de carga, obteniéndose mayores velocidades del fluido.
- ◆ Excelente acabado decorativo evitando costes adicionales de pintura o protecciones exteriores.
- ◆ Menor conductividad térmica que otros materiales.
- ◆ La presencia de molibdeno produce un buen comportamiento en ambientes clorados.
- ◆ Buena resistencia a la oxidación hasta altas temperaturas y alta resistencia mecánica.
- ◆ Respetuoso con el medio ambiente.

Tipo de unión: Unión prensada inseparable para el empalme de tubos de acero inoxidable y paredes delgadas.

Presión de trabajo: Máxima 16 bar

Temperatura de trabajo:

- ◆ Con junta tórica EPDM (negra) -20 a +110 °C
- ◆ Con junta tórica FKM (verde) -20 +200 °C : en seco (aire caliente) y para fluidos (aceites y circuitos primarios de energía solar)
- ◆ Con junta tórica FKM (roja) -10 a + 160 °C (con picos de hasta 180°). Limitación presión vapor: 7 bar
- ◆ Con junta tórica HNBR (amarilla) -20 a +70 °C

Espesor del fitting:

- ◆ 1,5 mm para diámetros 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
- ◆ 2 mm para diámetros 76,1, 88,9, 108, 139,7, 168,3
- ◆ 2,6 mm para diámetros 139,7, 168,3