



ISO TUBI

STAINLESS STEEL
PIPES AND FITTINGS

304

NUMEPRESS 304

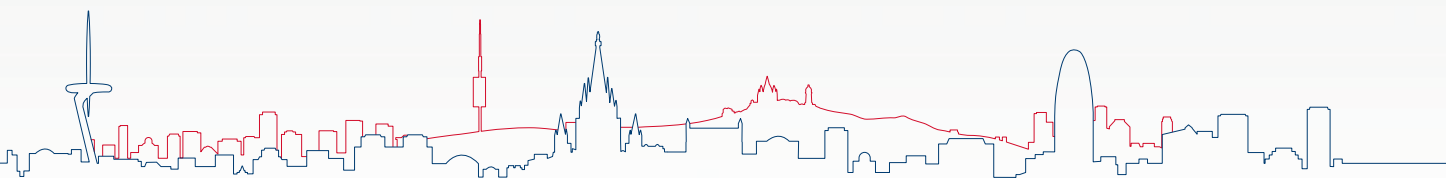


ISOTUBI



PRODUKTKATALOG NUMEPRESS 304

EDELSTAHLROHRE
UND PRESSFITTINGS



UNSERE WERTE DEFINIEREN UNS: SERVICE, EHRlichkeit UND OPTIMISMUS

Isotubi ist ein familiengeführtes Unternehmen in zweiter Generation mit Sitz in Barcelona, das sich auf die Herstellung und den Vertrieb von **Pressfittings und Edelstahlrohren** spezialisiert hat – mit 50 Jahren Erfahrung.

Unsere maßgeschneiderten, innovativen, effizienten und wettbewerbsfähigen Produkte übertreffen die höchsten Qualitätsanforderungen der wichtigsten internationalen Normen und zeichnen sich durch einen **nahbaren und engagierten Kundenservice** aus – ein Merkmal, das unser Unternehmen besonders macht.

UNSER ENGAGEMENT FÜR NACHHALTIGKEIT

Wir verfügen über die Umweltmanagement-Zertifizierung ISO 14001 und haben die EcoVadis-Goldmedaille für Nachhaltigkeit erhalten – eine Auszeichnung, die uns unter die **Top 5 % der weltweit am besten bewerteten Unternehmen** einordnet.

Zu unseren wichtigsten Maßnahmen zählen die **Digitalisierung der Lagerverwaltung**, die Einführung von **EDI-Bestellungen**, neue Prozessstrukturen sowie Vending-Maschinen für persönliche Schutzausrüstung (PSA) an unseren Arbeitsplätzen.

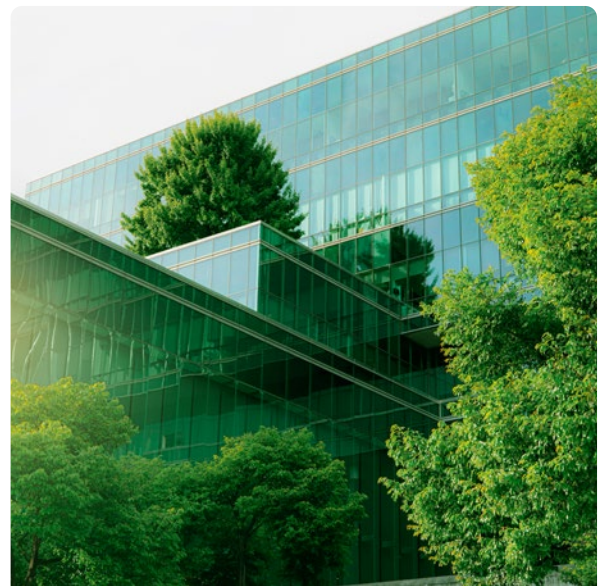
Die Automatisierung dieser Prozesse ermöglicht es uns, den **Materialeinsatz zu optimieren, Emissionen zu reduzieren** und die **Ziele für nachhaltige Entwicklung der Vereinten Nationen** aktiv zu unterstützen.

Unser Engagement geht jedoch über Umweltaspekte hinaus:

Wir unterstützen NGOs und fördern das Wohlbefinden und die Entwicklung unserer Mitarbeitenden.

INDUSTRIE 4.0

Im Einklang mit unserem Engagement für **Industrie 4.0** setzt Isotubi konsequent auf Innovation. Wir arbeiten mit exklusiven Maschinenführender Anbieter und setzen Robotersysteme in unseren Produktionsstätten ein. So bieten wir ein Produkt von höchster Qualität, das uns zu einem Maßstab in der Branche gemacht hat.





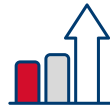
100 %

Unserer Produkte werden in Barcelona hergestellt



> 150

Qualifizierte Fachkräfte in unserem Team



> 5.000

Tonnen Rohrproduktion pro Jahr

> 3M

Millionen Fittings jährlich



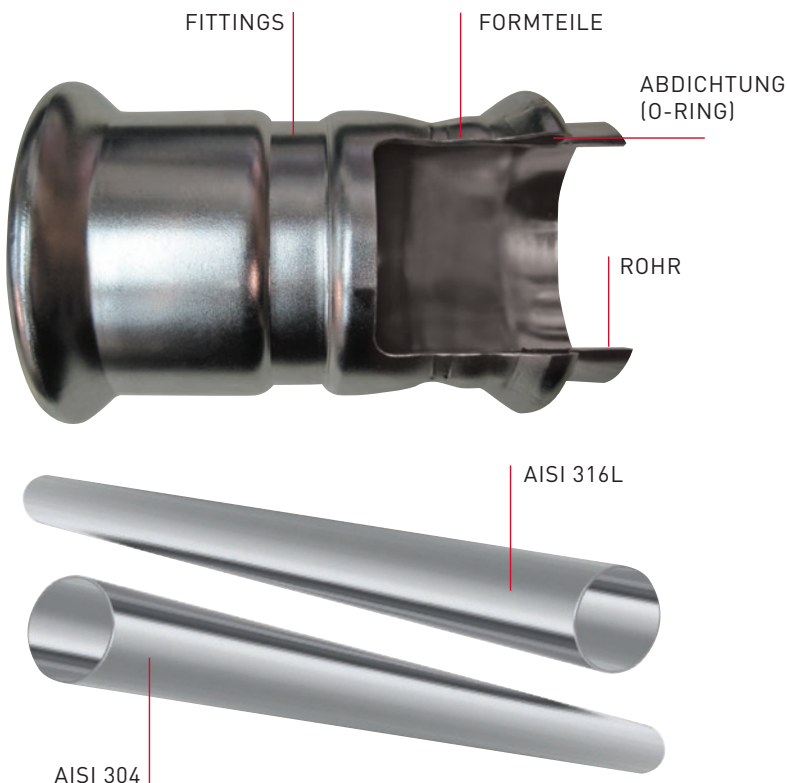
Wir erfüllen die Anforderungen unserer Kunden mit einem hochwertigen Produkt, getragen von einem Team, das unsere Werte Innovation, Nachhaltigkeit und Gleichstellung widerspiegelt.

Meritxell Arnedo
CEO von Isotubi

DAS SYSTEM

Zum Produktsortiment von Isotubi gehört das **Numepress Pressfitting-System**, bestehend aus Edelstahlrohren und Pressfittings von 15 bis 168,3 mm, das eine schnelle und einfache Installation ohne Schweißarbeiten ermöglicht.

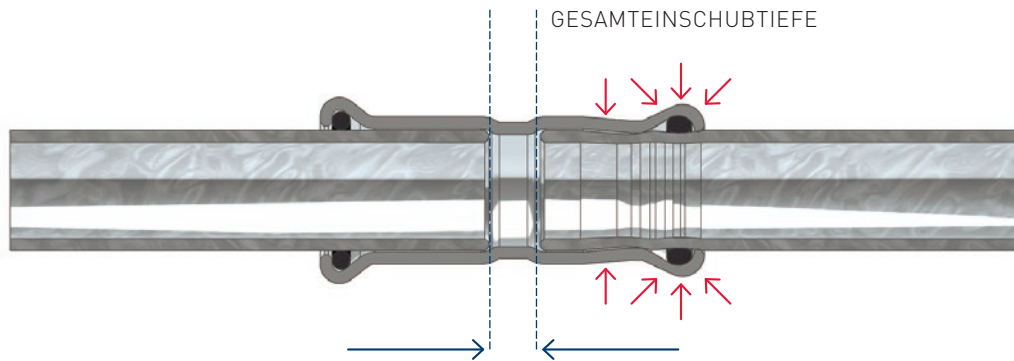
Die Edelstahlrohre werden im TIG-Schweißverfahren hergestellt, in den Werkstoffen **1.4404 (AISI 316L)** und **1.4301 (AISI 304)**, gemäß der Norm für austenitische Stähle UNE-EN 10088 und nach der gültigen Norm UNE-EN 10312. Im Falle des Werkstoffs 1.4404 werden zusätzlich die Spezifikationen der DVGW W541 eingehalten.



ABMESSUNGEN	O.D. = AUSSENDURCHMESSER	O.D. = AUSSENDURCHMESSER
DN 12	15 x 1	15 x 0,6
DN 15	18 x 1	18 x 0,7
DN 20	22 x 1,2	22 x 0,7
DN 25	28 x 1,2	28 x 0,8
DN 32	35 x 1,5	35 x 1
DN 40	42 x 1,5	42 x 1,2
DN 50	54 x 1,5	54 x 1,2
DN 65	76,1 x 2	76,1 x 1,5
DN 80	88,9 x 2	88,9 x 2
DN 100	108 x 2	108 x 2
DN 125	139,7 x 2,6	139,7 x 2
DN 150	168,3 x 2,6	168,3 x 2

Die zentralen Komponenten des **Numepress**-Systems sind das Fitting mit O-Ring und das Rohr. Der O-Ring befindet sich an den Enden des Fittings und gewährleistet eine wasserdichte Verbindung.

Nach vollständigem Einstecken des Rohrs erfolgt die Verbindung durch mechanische Verformung mittels einer elektromechanischen Pressmaschine. Die Festigkeit der Verbindung ergibt sich aus der Formung von Rohr und Fitting – so entsteht eine unlösbare Verbindung.



TECHNISCHE DATEN DES SYSTEMS

Material des Fittings: Edelstahl Werkstoff 1.4301 (AISI 304)

Eigenschaften:

- ❖ Hygienisches Material, wie durch zahlreiche Anwendungen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie nachgewiesen.
- ❖ Minimale Druckverluste, dadurch höhere Fließgeschwindigkeiten des Mediums.
- ❖ Ausgezeichnete dekorative Oberfläche, die zusätzliche Kosten für Lackierungen oder äußere Schutzschichten vermeidet.
- ❖ Geringere Wärmeleitfähigkeit als andere Materialien.
- ❖ Gute Oxidationsbeständigkeit bis 900 °C. Sehr gute mechanische Festigkeit und Formbeständigkeit auch bei hohen Temperaturen.

Verbindungsart: Unlösbare Pressverbindung für Edelstahlrohre.

Betriebsdruck: Maximal 16 bar

Betriebstemperatur: -20 °C bis +200 °C (Für weitere Informationen siehe Tabelle der O-Ring-Dichtungen)

Dampfdruckbegrenzung: 7 bar

Wandstärke der Fittings:

- ❖ 1,5 mm für Durchmesser 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54 mm
- ❖ 2 mm für Durchmesser 76,1, 88,9, 108 mm

Die in den Tabellen dieses Katalogs angegebenen Dimensionen unterliegen den Toleranzen des Produktionsprozesses.

Für detaillierte Informationen kann das technische Datenblatt des Produkts angefordert werden.

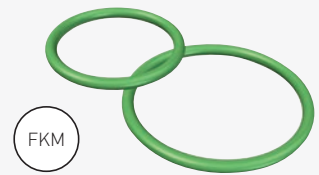
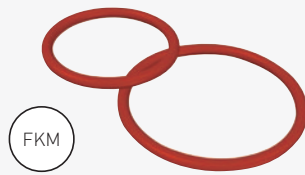
Der Hersteller behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Alle Numepress 304-Pressfittings werden aus Edelstahlrohren AISI 304 (Werkstoff 1.4301) gemäß UNE EN 10088 gefertigt.

Die Gewinde der Übergangsfittings werden nach DIN 2999 gefertigt.

Alle unsere Gewindefittings sind standardmäßig mit BSP-Gewinde ausgestattet; NPT-Gewinde sind auf Anfrage lieferbar.

304



O-RING-DICHTUNGEN NUMEPRESS 304

DICHTUNGSTYP

EPDM-O-RING
(SCHWARZ)**Alterungs- und warmwasserbeständiger Ethylen-Kautschuk**

- ❖ Anwendungen: Trinkwasser, Heizung, Sprinkleranlagen und ölfreie Druckluft
- ❖ Temperatur: von -20 °C bis +110 °C

FKM-O-RING (GRÜN)**Fluorkautschuk (FKM).**

- ❖ Anwendungen: Öle, die meisten Kohlenwasserstoffe, Solaranlagen, Druckluft (Klasse 5 oder höher)
- ❖ Temperatur: von -20 °C bis +200 °C
 - im Trockenen (Heißluft)
 - für Flüssigkeiten (Öle und Primärkreisläufe von Solaranlagen)

FKM-O-RING (ROT)**Fluorkautschuk (FKM).**

- ❖ Anwendungen: Dampf
- ❖ Temperatur: von -10 °C bis +160 °C (Spitzen bis 170 °C)
- ❖ Dampfdruckbegrenzung: 7 bar

Je nach der Art der Flüssigkeit wird der passende O-Ring ausgewählt.

Vor der Angebotserstellung empfehlen wir, Rücksprache mit unserer Technikabteilung zu halten, die Sie im Einzelfall berät und alle Fragen zur O-Ring-Kompatibilität beantwortet.

ANWENDUNGSBEREICHE

OFFEN FÜR **NEUE** ANWENDUNGEN



TRINKWASSER



LÖSCHWASSER



SOLARENERGIE



INDUSTRIE

KRAFTSTOFFE
UND ÖLE

BERGBAU



DRUCKLUFT



KLIMATISIERUNG



HEIZUNG



AEROTHERMIE

TRINKWASSER

Für Planung, Berechnung, Ausführung und Inbetriebnahme von Trinkwasseranlagen gelten stets die jeweils aktuellen Vorschriften und Normen.

Die Wasserqualität wird durch die Rohre und Armaturen aus Edelstahl AISI 316 Numepress nicht beeinträchtigt.

Die Dichtung erfüllt die Empfehlungen für Trinkwasserinstallationen. (Für sanitäre Wasseranlagen wird EPDM-Dichtung verwendet.)

Edelstahl wird nicht für Anlagen empfohlen, die Meerwasser enthalten oder transportieren.

SOLARANLAGEN

Thermische Solarsysteme gewinnen die Energie der Sonne mittels Solarabsorbern, die diese Energie über ein Solarflüssigkeit (eine Mischung aus Dampf und Frostschutzmittel) an einen Wärmespeicher weiterleiten.

Für die Primärkreisläufe dieser Anlagen wird die Verwendung von FKM-O-Ringen (grün) empfohlen, aufgrund ihrer hohen Temperaturbeständigkeit bis zu 200 °C.

Die verwendeten Frostschutzmittel sind in der Regel chemische Glykolpräparate, die den Gefrierpunkt senken. Diese Produkte enthalten meist zusätzliche Additive, weshalb vor der Angebotserstellung beim Endkunden eine Rücksprache mit dem Hersteller empfohlen wird, insbesondere bei nicht standardisierten Formulierungen.

Edelstahl ist das bevorzugte Material in diesen Anlagen wegen seiner technischen und betrieblichen Vorteile: geringer Druckverlust, höhere Systemeffizienz sowie reduzierte Installations- und Wartungskosten.

BRANDSCHUTZ

Brandschutzanlagen bestehen aus fest verlegten Rohrleitungssystemen mit Absperreinrichtungen zum Anschluss von Schläuchen und Düsenanlagen. Es gibt zwei Arten von Systemen:

- ❖ Nassleitungen: Die Steigleitungen sind stets mit Wasser gefüllt.
- ❖ Trockenleitungen: Sie werden nur bei Bedarf befüllt, entweder manuell oder durch automatische Systeme, die im Notfall aktiviert werden.

Diese Anlagen müssen die Anforderungen der Zertifizierung und der Versicherungsgenehmigung erfüllen.

DRUCKLUFT

Druckluft wird in sehr unterschiedlichen Anwendungen eingesetzt.

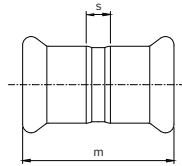
Die Betriebsdruck in Druckluftanlagen beträgt maximal 10 bar. Häufig benötigen Werkzeuge jedoch nur einen Maximaldruck von 6 bar.

Das Numepress-System kann mit einem maximalen Druck von bis zu 16 bar arbeiten.

Wenn eine Druckluftanlage der Klasse C-5 oder höher entspricht, muss die im Numepress-Pressfitting-System verwendete EPDM-Dichtung durch die separat erhältliche grüne FKM-Dichtung ersetzt werden.

FIG.01 MUFFE

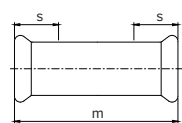
MAT. AISI 304



ABMESSUNG	m	s	VE	ART. NR.
15	49	8	20	F01154
18	50	8	20	F01184
22	50,5	8	20	F01224
28	55	8	20	F01284
35	70	18	10	F01354
42	78	18	4	F01424
54	85,5	18	4	F01544
76,1	140,5	33	1	F01764
88,9	160	45	1	F01884
108	197	58	1	F011084

FIG.02 SCHIEBEMUFFE

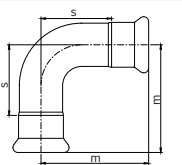
MAT. AISI 304



ABMESSUNG	m	s	VE	ART. NR.
15	80	27,5	20	F02154
18	80	27,5	20	F02184
22	74,4	19,5	20	F02224
28	84	22	20	F02284
35	99	26	10	F02354
42	114	30	4	F02424
54	136	34	4	F02544
76,1	226	54	1	F02764
88,9	255	58	1	F02884
108	300	71,5	1	F021084

FIG.03 BOGEN 90°

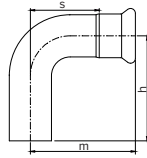
MAT. AISI 304



ABMESSUNG	m	s	VE	ART. NR.
15	48	28	20	F03154
18	51,8	31,8	20	F03184
22	61,1	40	20	F03224
28	71,2	49	10	F03284
35	74	48	10	F03354
42	86	56	4	F03424
54	105,2	71,5	2	F03544
76,1	176,9	123,5	1	F03764
88,9	180,5	122,9	1	F03884
108	209	140,3	1	F031084

FIG.04 EINSTECKBOGEN 90° I-A

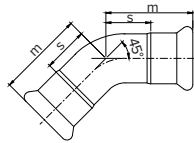
MAT. AISI 304



ABMESSUNG	m	h	s	VE	ART. NR.
15	48	61	28	20	F04154
18	51,8	63	31,8	20	F04184
22	61,1	72	40	20	F04224
28	71,2	81	49	10	F04284
35	74	82	48	10	F04354
42	86	96	56	4	F04424
54	105,2	113,5	71,5	2	F04544
76,1	176,9	196	123,5	1	F04764
88,9	180,5	202	123,9	1	F04884
108	209	230	140,3	1	F041084

FIG.05 BOGEN 45°

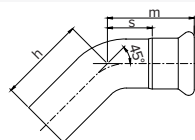
MAT. AISI 304



ABMESSUNG	m	s	VE	ART. NR.
15	34,5	14,5	20	F05154
18	36	16	20	F05184
22	41,1	20	20	F05224
28	46	23,8	10	F05284
35	49,4	23,4	10	F05354
42	56,7	26,7	4	F05424
54	67,2	33,5	2	F05544
76,1	111	56,1	1	F05764
88,9	114	56,4	1	F05884
108	132,5	63,8	1	F051084

FIG.06 EINSTECKBOGEN 45° I-A

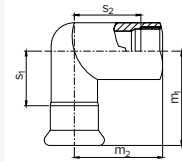
MAT. AISI 304



ABMESSUNG	m	h	s	VE	ART. NR.
15	34,5	47,5	14,5	20	F06154
18	36	47,2	16	20	F06184
22	41,2	52	20,1	20	F06224
28	46	54,8	23,8	10	F06284
35	49,4	58	23,4	10	F06354
42	56,7	66,7	26,7	4	F06424
54	67,1	75,3	33,4	2	F06544
76,1	110,4	128	57	1	F06764
88,9	114,5	134,5	56,9	1	F06884
108	132,5	154	64	1	F061084

FIG.07 ÜBERGANGSWINKEL IG

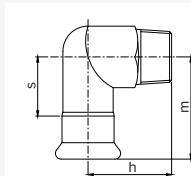
MAT. AISI 304



ABMESSUNG	m ₁	m ₂	s ₁	s ₂	VE	ART. NR.
15-Rp 1/2"	57	37	37	24	20	F07151/24
18-Rp 1/2"	57	39	37	26	20	F07181/24
18-Rp 3/4"	59	46	39	31	10	F07183/44
22-Rp 3/4"	61	46	39	31	10	F07223/44
28-Rp 1"	67	54	44,5	37	10	F072814
35-Rp 1 1/4"	77,9	63	51,9	39,3	10	F073511/44

FIG.08 ÜBERGANGSWINKEL AG

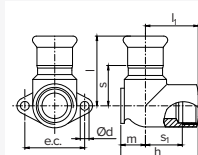
MAT. AISI 304



ABMESSUNG	m	h	s	VE	ART. NR.
15-R 1/2"	57	37	37	20	F08151/24
18-R 1/2"	57,5	39,5	37,5	20	F08181/24
18-R 3/4"	60	46	41	10	F08183/44
22-R 3/4"	60,6	46	39,5	10	F08223/44
28-R 1"	66,7	54	44,5	10	F082814
35-R 1 1/4"	77,9	63	51,9	10	F083511/44
42-R 1 1/2"	86,5	67	56,5	2	F084211/24
54-R 2"	97,5	78	64,8	2	F085424

FIG.09 DECKENWINKEL

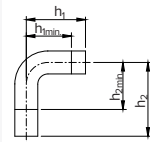
MAT. AISI 304



ABMESSUNG	m	h	l ₁	l	Ød	e.c.	s	s ₁	VE	ART. NR.
NW-15-Rp 1/2"	14	44	30	50	5	34	28	17	20	F09151/24
NW-18-Rp 1/2"	14	44	30	50	5	34	30	17	20	F09181/24
NW-22-Rp 3/4"	18	52	34	55	6	40	33	20	20	F09223/44

FIG.10 PASSBOGEN 90°

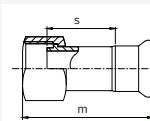
MAT. AISI 304



ABMESSUNG	h_1	$h_{1MIN.}$	h_2	$h_{2MIN.}$	VE	ART. NR.
15	70	58	120	58	20	F10154
18	70	63	120	63	20	F10184
22	70	70	120	70	10	F10224
28	80	80	120	80	10	F10284
35	120	100	200	100	4	F10354
42	150	120	250	120	2	F10424
54	200	145	300	145	2	F10544
76.1	191	-	191	-	1	F10764
88.9	197	-	197	-	1	F10884
108	230	-	230	-	1	F101084

FIG.11 ÜBERGANGSSTÜCK MIT MUTTER

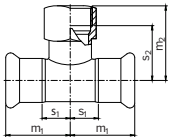
MAT. AISI 304



ABMESSUNG	m	s	VE	ART. NR.
15-Rp 1/2"	63,5	37,5	20	F11151/24
18-Rp 1/2"	63	37,2	20	F11181/24
18-Rp 3/4"	62	36	20	F11183/44
22-Rp 3/4"	63,7	42	20	F11223/44
28-Rp 1"	72	44	10	F112814
35-Rp 1 1/4"	78	44	10	F113511/44
42-Rp 1 1/2"	84,5	48	4	F114211/24
54-Rp 2"	95	52,5	4	F115424
54-Rp 2 1/2"	106	57	4	F115421/24
76,1-Rp 2 1/2"	145,2	71,4	1	F117621/24
88,9-Rp 3	186	108,5	1	F118834

FIG.12 T-STÜCK IG

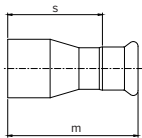
MAT. AISI 304



ABMESSUNG	m ₁	m ₂	s ₁	s ₂	VE	ARTÍCULO N ^o
15-Rp 1/2''-15	32,1	35	12	23,3	20	F12151/24
18-Rp 1/2''-18	34	37,5	14	24	20	F12181/24
18-Rp 3/4''-18	34	41,7	14	26,7	20	F12183/44
22-Rp 1/2''-22	37,2	39,5	16	26,5	20	F12221/24
22-Rp 3/4''-22	37,2	44,2	16	29	20	F12223/44
28-Rp 1/2''-28	41	42,2	19	29	10	F12281/24
28-Rp 3/4''-28	41	46,7	19	31,7	10	F12283/44
28-Rp 1''-28	41	47,2	19	30	10	F122814
35-Rp 1/2''-35	49,5	45	23,5	32,3	10	F12351/24
35-Rp 3/4''-35	49,5	50	23,5	35	10	F12353/44
35-Rp 1''-35	49,5	50,5	23,5	33,2	10	F123514
35-Rp 1 1/4''-35	49,5	54,5	23,5	35,5	10	F123511/44
42-Rp 1/2''-42	57	48,5	27	35,3	4	F12421/24
42-Rp 3/4''-42	57	52,5	27	37,5	4	F12423/44
42-Rp 1''-42	57	53	27	34	4	F124214
42-Rp 1 1/2''-42	57	61	27	40	4	F124211/24
54-Rp 1/2''-54	67,7	54,5	34	41,3	2	F12541/24
54-Rp 3/4''-54	67,7	58,5	34	43,5	2	F12543/44
54-Rp 1''-54	67,7	59	34	40	2	F125414
54-Rp 2''-54	67,7	76,5	34	47,5	2	F125424
76,1-Rp 3/4''-76,1	113	70,5	59	55,5	1	F12763/44
76,1-Rp 2''-76,1	113	88,5	59	59,5	1	F127624
88,9-Rp 3/4''-88,9	127,6	77	70	62	1	F12883/44
88,9-Rp 2''-88,9	127,6	95	70	66	1	F128824
108-Rp 3/4''-108	150	87	81,2	72	1	F121083/44
108-Rp 2''-108	150	105	81	76	1	F1210824

FIG.14 REDUZIERSTÜCK

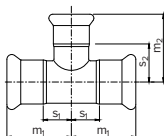
MAT. AISI 304



DIM. (m-h)	m	s	VE	ARTÍCULO Nº
18-15	61	41	20	F1418154
22-15	63	43	20	F1422154
22-18	60	40	20	F1422184
28-15	68	48	20	F1428154
28-18	66,5	46,5	20	F1428184
28-22	66,7	45,5	20	F1428224
35-15	77	56,9	10	F1435154
35-18	77	56,9	10	F1435184
35-22	89,5	68,4	10	F1435224
35-28	74,5	52,3	10	F1435284
42-15	84,8	64,8	4	F1442154
42-18	87,5	65,2	4	F1442184
42-22	87,7	66,5	4	F1442224
42-28	82	57,2	4	F1442284
42-35	90	64	4	F1442354
54-15	92	72	4	F1454154
54-18	93	73	4	F1454184
54-22	93,4	72,3	4	F1454224
54-28	93,5	71,3	4	F1454284
54-35	103	77	4	F1454354
54-42	103	73	4	F1454424
76,1-22	121,7	100,6	1	F1476224
76,1-28	123	100,8	1	F1476284
76,1-35	128	102	1	F1476354
76,1-42	132	102	1	F1476424
76,1-54	137	102	1	F1476544
88,9-42	161	131,6	1	F1488424
88,9-54	167	132	1	F1488544
88,9-76,1	185	131	1	F1488764
108-54	185	150	1	F14108544
108-76,1	198,4	145	1	F14108764
108-88,9	208	150,4	1	F14108884

FIG.15 T-STÜCK REDUZIERT

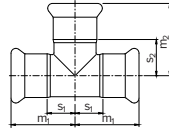
MAT. AISI 304



ABMESSUNG	m ₁	m ₂	s ₁	s ₂	VE	ARTÍCULO N°
18-15-18	34	39	14	19	20	F151815184
22-15-22	37,2	41,6	16	21,6	20	F152215224
22-18-22	37,2	42	16	22	20	F152218224
28-15-28	41	44	19	24,1	10	F152815284
28-18-28	41	44,5	19	24,5	10	F152818284
28-22-28	41	45,5	19	24,5	10	F152822284
35-15-35	49,5	47,4	23,5	27,4	10	F153515354
35-18-35	49,5	47,7	23,5	27,7	10	F153518354
35-22-35	49,5	48,8	23,5	27,7	10	F153522354
35-28-35	49,5	50	23,5	27,7	10	F153528354
42-15-42	57	50,7	27	30,4	4	F154215424
42-18-42	57	50,7	27	30,7	4	F154218424
42-22-42	57	51,8	27	30,7	4	F154222424
42-28-42	57	53	27	31	4	F154228424
42-35-42	57	58,5	27	32,5	4	F154235424
54-15-54	68	56,4	34	36,4	2	F155415544
54-18-54	68	56,7	34	36,7	2	F155418544
54-22-54	68	57,8	34	36,8	2	F155422544
54-28-54	68	59	34	36,7	2	F155428544
54-35-54	68	64,5	34	38,5	2	F155435544
54-42-54	68	67,5	34	38,5	2	F155442544
76,1-22-76,1	113	69,8	59	48,7	1	F157622764
76,1-28-76,1	113	71	59	48,7	1	F157628764
76,1-35-76,1	113	76,5	59	50,5	1	F157635764
76,1-42-76,1	113	80,5	59	50,5	1	F157642764
76,1-54-76,1	113	86,5	59	51,5	1	F157654764
88,9-22-88,9	127,6	76,3	70	55,2	1	F158822884
88,9-28-88,9	127,6	77,5	70	55,2	1	F158828884
88,9-35-88,9	127,6	83	70	57	1	F158835884
88,9-42-88,9	127,6	87	70	57	1	F158842884
88,9-54-88,9	127,6	93	70	58	1	F158854884
88,9-76,1-88,9	127,6	116,5	70	63,1	1	F158876884
108-22-108	150	86,3	81,2	65,2	1	F15108221084
108-28-108	150	87,5	81,2	65,2	1	F15108281084
108-35-108	150	93	81,2	67	1	F15108351084
108-42-108	150	97	81,2	67	1	F15108421084
108-54-108	150	103	81,2	68	1	F15108541084
108-76,1-108	150	126,5	81,2	73,1	1	F15108761084
108-88,9-108	150	136,5	81,2	78,8	1	F15108881084

FIG.16 T-STÜCK

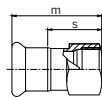
MAT. AISI 304



ABMESSUNG	m ₁	m ₂	s ₁	s ₂	VE	ART. NR.
15	32,1	38,5	12	18,4	20	F16154
18	34	39,5	14	19,5	20	F16184
22	37,2	43,2	16	22,2	20	F16224
28	41	46,7	19	24,5	10	F16284
35	49,5	55	24	29	10	F16354
42	57	62	27	32	4	F16424
54	68	74,5	34	40,8	2	F16544
76,1	113	110	59	56,6	1	F16764
88,9	127,6	126,5	70	69	1	F16884
108	150	153,5	81	84,7	1	F161084

FIG.17 ÜBERGANGSMUFFE IG

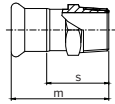
MAT. AISI 304



ABMESSUNG	m	s	VE	ART. NR.
15-Rp 3/8"	54	34	20	F17153/84
15-Rp 1/2"	54	34	20	F17151/24
15-Rp 3/4"	58,4	38,4	20	F17153/44
18-Rp 1/2"	54	34	20	F17181/24
18-Rp 3/4"	58,7	38,7	20	F17183/44
22-Rp 1/2"	54,3	33,2	20	F17221/24
22-Rp 3/4"	59,3	38,2	20	F17223/44
22-Rp 1"	60,3	39,2	20	F172214
28-Rp 3/4"	60	37,7	20	F17283/44
28-Rp 1"	61	38,7	20	F172814
28-Rp 1 1/4"	65,5	43,3	20	F172811/44
35-Rp 1"	66	40	10	F173514
35-Rp 1 1/4"	71	45	10	F173511/44
35-Rp 1 1/2"	74,5	48,5	10	F173511/24
42-Rp 1 1/4"	74	44	4	F174211/44
42-Rp 1 1/2"	79	49	4	F174211/24
54-Rp 1 1/2"	85,5	50,5	4	F175411/24
54-Rp 2"	94	59	4	F175424
76,1-Rp 2 1/2"	129,5	76,1	1	F177621/24
88,9-Rp 3"	118,4	60,7	1	F178834

FIG.18 ÜBERGANGSMUFFE

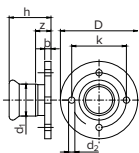
MAT. AISI 304



ABMESSUNG	m	s	VE	ART. NR.
15-R 3/8"	50,5	30,5	20	F18153/84
15-R 1/2"	53,4	33,4	20	F18151/24
15-R 3/4"	57,4	37,4	20	F18153/44
18-R 1/2"	53,8	33,8	20	F18181/24
18-R 3/4"	57,8	37,8	20	F18183/44
22-R 1/2"	54,8	33,7	20	F18221/24
22-R 3/4"	58,8	37,7	20	F18223/44
22-R 1"	62,3	41,2	20	F182214
28-R 3/4"	60	37,7	20	F18283/44
28-R 1"	63,5	41,2	20	F182814
28-R 1 1/4"	67,5	45,2	20	F182811/44
35-R 1"	69	43	10	F183514
35-R 1 1/4"	73	47	10	F183511/44
35-R 1 1/2"	76	50	10	F183511/24
42-R 1 1/4"	77	47	4	F184211/44
42-R 1 1/2"	80	50	4	F184211/24
54-R 1 1/2"	86	51	4	F185411/24
54-R 2"	88	53	4	F185424
76,1-R 2 1/2"	127,5	74	1	F187621/24
88,9-R 3"	142,5	85	1	F188834
108-R 4"	161	92,2	1	F1810844

FIG.19 PRESSFLANSCH PN16

MAT. AISI 304

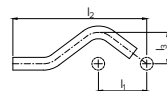


ABMESSUNG	d	k	b	d ₂	h	n*	z	VE	ART. NR.
15	95	65	14	14	45	4	25	1	F19154
18	95	65	14	14	47	4	27	1	F19184
22	105	75	16	14	52	4	31	1	F19224
28	115	85	16	14	56	4	34	1	F19284
35	140	100	18	18	66	4	40	1	F19354
42	150	110	18	18	74	4	44	1	F19424
54	165	125	18	18	85	4	51	1	F19544
76.1	185	145	20	18	132	4	78	1	F19764
88.9	200	160	20	18	146	8	91	1	F19884
108	220	180	20	18	169	8	100	1	F191084

n*: Nr. von Bohrungen

FIG.20 SPRUNGBOGEN

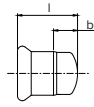
MAT. AISI 304



ABMESSUNG	l ₁	l ₂	l ₃	VE	ART. NR.
15	57	158	37	10	F20154
18	60	165	40	10	F20184
22	65	178	44	10	F20224
28	74	210	50	10	F20284

FIG.21 KAPPE MIT PRESSMUFFE

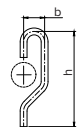
MAT. AISI 304



ABMESSUNG	l	b	VE	ART. NR.
15	37	17	20	F21154
18	37,2	17,2	10	F21184
22	40,8	20,7	10	F21224
28	41,2	19	10	F21284
35	53	27	10	F21354
42	56	26	4	F21424
54	62,8	27,8	4	F21544
76,1	89,5	36,1	1	F21764
88,9	101,6	44	1	F21884
108	124,5	55,7	1	F211084

FIG.22 ÜBERBOGEN DRUCKLUFT

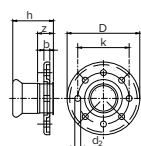
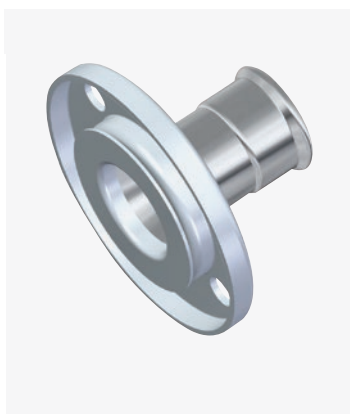
MAT. AISI 304



ABMESSUNG	b	h	VE	ART. NR.
15	95	272,8	10	F22154
18	64	237,5	10	F22184
22	70	250	10	F22224
28	84	282,6	10	F22284

FIG.28 LOSFLANSCH PRESSMUFFE

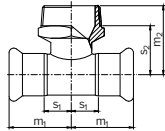
MAT. AISI 304



ABMESSUNG	d	k	b	d ₂	h	n*	z	VE	ART. NR.
54	165	125	19,5	17,5	78,7	4	45	1	F28544
76,1	185	145	21	17,5	124	4	70,6	1	F28764
88,9	200	160	22	17,5	138	8	80,4	1	F28884
108	220	180	23	17,5	160,5	8	91,7	1	F281084

FIG.36 T-STÜCK MIT AG

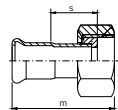
MAT. AISI 304



ABMESSUNG	m ₁	m ₂	s ₁	s ₂	VE	ART. NR.
15-R 3/8"	32,1	34	12	21,5	20	F36153/84
15-R 1/2"	32,1	36	12	21	20	F36151/24
18-R 1/2"	34	36,8	14	21,7	20	F36181/24
18-R 3/4"	34	40,8	14	23,7	20	F36183/44
22-R 3/4"	37,2	43,5	16	26,2	20	F36223/44
28-R 1"	41	49,5	19	29,2	10	F362814
35-R 1 1/4"	49,5	56,5	23,5	34,5	10	F363511/44

FIG.45 ANSCHLUSSVERSCHRAUBUNG MIT ÜBERWURFMUTTER

MAT. AISI 304



ABMESSUNG	m	s	VE	ART. NR.
15-1/2"	63,5	34,5	20	F45151/24
15-3/4"	46	19,5	20	F45153/44
18-1/2"	65,5	34,5	20	F45181/24
18-3/4"	48	21,5	20	F45183/44
22-3/4"	66,5	39	20	F45223/44
22-1"	52	21	20	F452214
28-1"	73	39,5	10	F452814
28-1 1/4"	58	27,5	10	F452811/44
35-1 1/4"	76	38	10	F453511/44
35-1 1/2"	66,5	32	10	F453511/24
42-1 1/2"	82,5	41	4	F454211/24
42-2"	75	35,5	4	F454224
54-2"	95	51	2	F455424

GESCHWEISSTE EDELSTAHLROHRE /

MAT. AISI 304

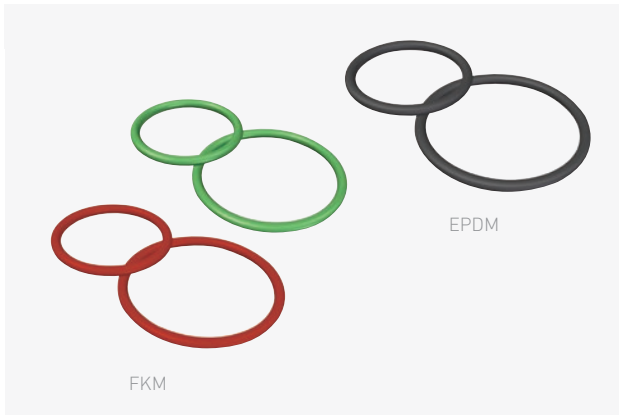
LÄNGEN 5/6 METER, DEN NORMEN
ENTSPRECHEND



MAT. AISI 304 / 1.4301

ABMESSUNG	DIÁMETRO X ESP.	DIÁMETRO X ESP.
DN 12	15 x 1	15 x 0.6
DN 15	18 x 1	18 x 0.7
DN 20	22 x 1.2	22 x 0.7
DN 25	28 x 1.2	28 x 0.8
DN 32	35 x 1.5	35 x 1
DN 40	42 x 1.5	42 x 1.2
DN 50	54 x 1.5	54 x 1.2
DN 65	76.1 x 2	76.1 x 1.5
DN 80	88.9 x 2	88.9 x 2
DN 100	108 x 2	108 x 2
DN 125	139.7 x 2.6	139.7 x 2
DN 150	168.3 x 2.6	168.3 x 2

O-RINGS



HINWEIS: Unsere Fittings von 15 bis 54 mm sind mit einer EPDM-Dichtung ausgestattet, die die DND/LBP-Funktion erfüllt.

ABMESSUNG	VE
15	50
18	50
22	50
28	50
35	50
42	50
54	50
76,1	10
88,9	10
108	10

WERKZEUGE UND ZUBEHÖR

Das Presswerkzeug kann mit Batterie oder elektrisch betrieben werden.

Für jeden Durchmesser gibt es die entsprechende, leicht austauschbare Pressbacke, die in den Werkzeugzylinder eingesetzt werden muss.

Die Garantie ist nur gültig, wenn die Verbindung mit einem Presswerkzeug verpresst wurde, das über die für die jeweilige Fittinggröße geeignete Leistung verfügt (siehe Bedienungsanleitung des Presswerkzeugs) und mit einer Pressbacke oder Pressschlinge mit m-Profil arbeitet.

Für Durchmesser von 15 mm bis 35 mm werden überwiegend Pressmaschinen mit 19 kN verwendet.

Diese Maschinen verfügen über eigene Pressbackensätze, und sowohl die Maschinen als auch die Pressbacken müssen sich stets in einwandfreiem Zustand befinden.

Jeder Hersteller hat eigene Vorgaben für die regelmäßige Wartung und die vorgeschriebenen Funktionsprüfungen der Maschinen und ihrer Pressbacken.

Für Durchmesser über 35 mm bis 108 mm ist ein 32 kN-Presswerkzeug erforderlich.

(32 kN-Maschinen können in der Regel von 15 mm bis 54 mm verpressen; einige Modelle decken den Bereich 15 mm bis 108 mm ab.)

Auch diese Pressmaschinen müssen den Herstellervorgaben entsprechen und regelmäßigen Inspektionen sowie vorgeschriebenen Funktionsprüfungen von Maschine, Pressbacken, Pressringen und Adaptern unterzogen werden.

Für Dimensionen von 76,1 mm bis 168,3 mm sind Pressmaschinen mit höherer Presskraft erforderlich.

novopress

BASIC LINE
EFP202/ ACO 103

CONFORT LINE
ACO203/ ACO203 XL

ACO403



ACO203/ XL

Klauke

UAP432L / UAP332L
/UAP100L

UNP2 / MAP219L

MAP219CFM



UAP432CFM

REMS

AKKU-PRESS 22V
AKKU-PRESS XL

AKKU -
PRESS
22V



AKKU-
PRESS XL
45kN 22V



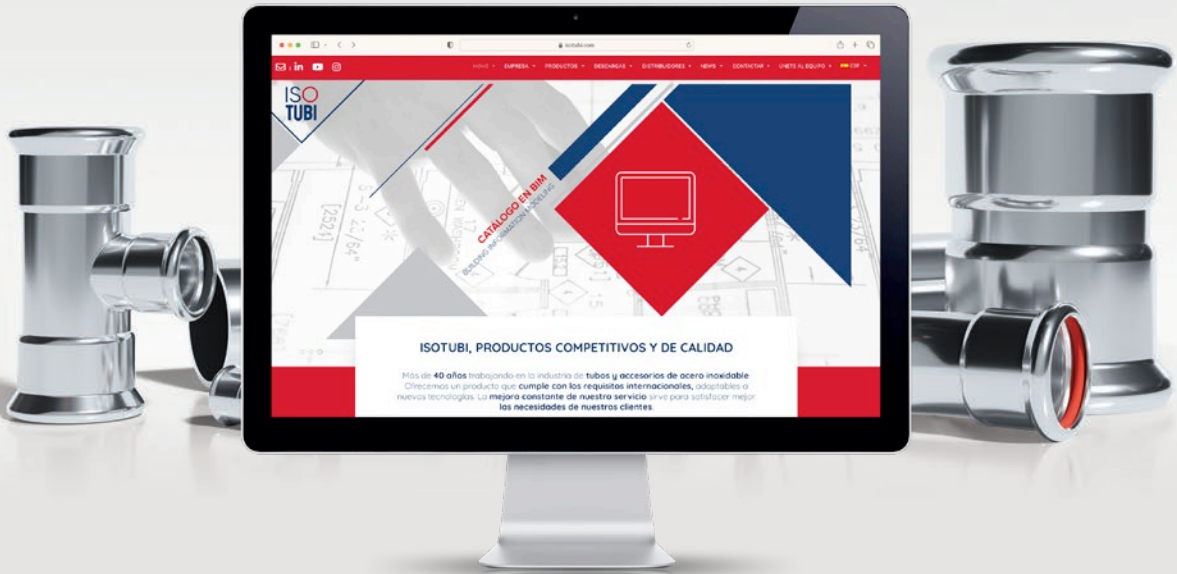
	Model	Ø	Akku	Gewicht	Kolbenkraft	Dimensionen
novopress	ACO 203 XL	Ø15-Ø108	18V 5Ah	3,2 Kg	32 kN	460x83x113
	ACO 403*	ØHP76-Ø168	18V 5Ah	12,8 Kg	120 kN	650x95x320
Klauke	MAP219L	Ø15-Ø35	18V 3Ah	2 Kg	19kN	395x80x118
	UAP432CL	Ø15-Ø108	18V 5Ah	4,5 Kg	32kN	530x83x325
REMS	AKKU-PRESS 22V	Ø15-Ø54	16V 1,5Ah	3,3 Kg	32kN	285x81x290
	AKKU-PRESS XL 45kN 22V	Ø76-Ø108	22V 5Ah	6,5 Kg	45 kN	540x85x325

* Novopress ACO 403 HP-Schlinge von Ø76 bis Ø108.

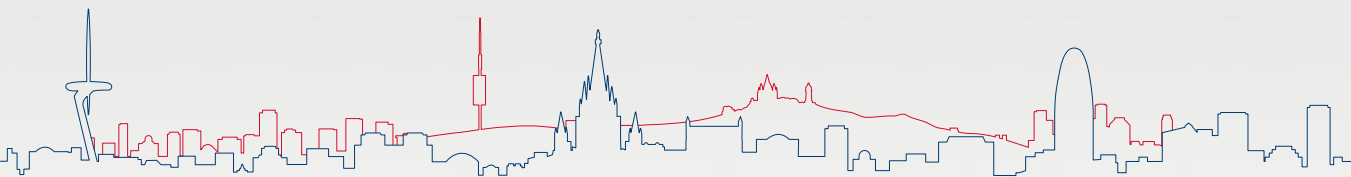
** Fittings ab 42 mm müssen IMMER mit Pressschlingen verpresst werden. Verbindungen in diesen Abmessungen, die mit Pressbacken verpresst werden, sind nicht durch die Garantie von ISOTUBI abgedeckt.

◀ FM ▶ FM-zugelassen zur Verwendung ausschließlich mit den vom Hersteller spezifizierten Verpresswerkzeugen.

1. Alle Produkte müssen vor der endgültigen Bestellung angefragt werden.
2. ISOTUBI, S.L. lehnt jegliche Haftung für mögliche Transportschäden ab.
3. ISOTUBI, S.L. teilt den in jeder Bestellung erforderlichen Mindestbetrag mit, um die Transportkosten in den Preis einzubeziehen.
4. Die in unserer Auftragsbestätigung angegebene Lieferzeit hat nur einen indikativen Charakter.
5. Der Verkäufer ist berechtigt, +/- 10% der vom Kunden bestellten Menge zu versenden.
6. Bei Nichtzahlung einer Rechnung zum Fälligkeitstag wird ISOTUBI, S.L. weiteren Lieferungen zurückhalten.
7. Im Falle einer endgültigen Nichtzahlung wird ISOTUBI, S.L. rechtliche Schritte einleiten.
8. Materialrücksendungen werden nach 15 Tagen ab Lieferung nicht mehr akzeptiert. Im Falle einer Rücksendung sind alle Unterlagen und Angaben zur Lieferung sowie eine Mängelanzeige zu übersenden. Bei unsachgemäßer Verwendung des Produkts durch den Kunden wird keine Materialrückgabe akzeptiert. Wir garantieren unser NUMEPRESS-System ausschließlich, wenn sowohl Rohre als auch Fittings von ISOTUBI, S.L. sind.
9. ISOTUBI, S.L. akzeptiert keine Reklamationen, die durch Fahrlässigkeit bei der Benutzung der Pressmaschinen verursacht wurden.



ISOTUBI.com



**VON
BARCELONA
IN DIE WELT**

Die neueste Version unseres Katalogs
finden Sie jederzeit im Bereich ‚Unterlagen‘
auf unserer Website oder durch Scannen
des untenstehenden QR-Codes.



ISOTUBI

Büros / Lager:

Av. Can Companyà, 15
Industriegebiet Comte de Sert
08755 Castellbisbal • Barcelona • Spanien

Lager::

Gibraltar-Str. 12
Industriegebiet Fuente del Jarro
46988 Paterna • Valencia • Spanien

Tel. + 34 93 771 16 97 • Fax. + 34 93 772 19 43
isotubi@isotubi.com • **isotubi.com**



14001



9001



LA PUENTE
GRUPO

