



WELTWEITE MARKTPRÄSENZ

Angola, Australien, Dänemark, Deutschland, Dubai, England, Frankreich, Honduras, Island, Italien, Japan, Kroatien, Mexiko, Neuseeland, Österreich, Polen, Portugal, Russland, Saudi Arabien, Schweden, Schweiz, Singapur, Spanien, Südafrika, Ukraine, USA.

ZERTIFIKATE

Büro/Lager: Av. Can Companyà, 15.
 Pol. Ind. Compte de Sert
 08755 Castellbisbal (Barcelona), Spain
 Lager Deutschland: Daimlerstrasse 14
 63741 Aschaffenburg
 Tel. + 34 93 771 16 97
 isotubi@isotubi.com • www.isotubi.com



ISO TUBI

STAINLESS STEEL PIPES AND FITTINGS

EDELSTAHLROHRE & PRESSVERBINDER

XXL SIZES

DN 125 = 139,7 mm
DN 150 = 168,3 mm
S = 2 / 2,6 mm
MAT. 1.4404

EXPORT WELTWEITE MARKTPRÄSENZ



GESCHWEISSTE ROHRE

Dünnwandige, geschweisste Edelstahlrohre werden nach EN 10312 Standard gefertigt. 1.4404/1.4301/1.4521 Standard unter UNE EN 10088. Die Rohre wurden nach Arbeitsblatt: DVGW: W 534, GW 541, W 270, BGA KTW, geprüft und zertifiziert.

Längen 5/6 Meter, den Normen entsprechend.

Dimensionen	Aussen D. x Wandst.	Aussen D. x Wandst.
DN 12	15 x 1	15 x 0,6
DN 15	18 x 1	18 x 0,7
DN 20	22 x 1,2	22 x 0,7
DN 25	28 x 1,2	28 x 0,8
DN 32	35 x 1,5	35 x 1
DN 40	42 x 1,5	42 x 1,2
DN 50	54 x 1,5	54 x 1,2
DN 65	76,1 x 2	76,1 x 1,5
DN 80	88,9 x 2	88,9 x 2
DN 100	108 x 2	108 x 2
DN 125	139,7 x 2,6	139,7 x 2
DN 150	168,3 x 2,6	168,3 x 2



NUMEPRESS-PRESSVERBINDER WERDEN MIT M-PROFIL HERGESTELLT

Der Presswerkzeugantrieb kann mit Muskelkraft, batteriebetrieben, elektrisch, mechanisch, und hydraulisch erfolgen. Für jede Rohrabmessung wird die entsprechende Pressbacke/Press-Schlinge, schnell und einfach in den Zylinder des Presswerkzeugantriebs eingeführt. Die meisten, im Markt befindlichen Presswerkzeuge erlauben eine saubere Verpressung der NUMEPRESS-Fittinge der Abmessungen 15 bis 54 mm.

Jede Abmessung darf nur mit seiner spezifischen Pressbacke/Press-Schlinge verpresst werden. Die Abmessungen 15 bis 54 mm werden mit Pressgerät-Antriebe mit 32 kN-Kolbenkraft verarbeitet. Dimensionen 76,1 mm bis 168,3 mm bedürfen höherer Presskräfte. Bitte erkundigen Sie sich diesbezüglich, bei unserem technischen Service.

Masslich konforme M-Profil Pressbacken/Press-Schlingen müssen verwendet werden. Im Zweifelsfalle, fragen Sie hier unseren technischen Service.



TECHNISCHE SPEZIFIKATION DES SYSTEMS

Dichtungstyp: O-Ring, gegen die gebräuchlichsten Trinkwasser-Zusätze resistent, heisswasser- und alterungsbeständig. Standard O-Ring-Typen: EPDM und FKM.

System-Komponenten NUMEPRESS:

- Edelstahl 1.4404 (AISI 316L), mit den Eigenschaften:
- Hygienisch, wie häufiger Einsatz in Nahrungsmittel- und Pharmazeutikindustrie belegt.
 - Minimaler Druckverlust, höhere Fließgeschwindigkeit.
 - Exzellentes, dekoratives Finish, zusätzliche Kosten für Anstrich/Schutzschicht entfallen.
 - Geringere Wärmeleitfähigkeit, verglichen mit anderen Materialien.
 - Die Einsatz von Molybdän erhöht die Eigenschaften in chlorhaltiger Umgebung.
 - Gute Oxydationsresistenz. Gute mechanische und Verformungsresistenz bei hohen Temperaturen.

Verbindungsart: unlösbare Pressverbindung.

Arbeitsdruck: Max. 16 bar.

Arbeitstemperatur:

- O-Ring-Dichtung EPDM (schwarz) -20 bis +110°
- O-Ring-Dichtung FKM (grün) -20 +200°: trocken (Heißluft) und für Flüssigkeiten (Öle und primäre Sonnenenergiekreisläufe)
- O-Ring-Dichtung FKM (rot) -10 bis + 160° (mit Spitzen bis zu 180°) Dampfdruckbegrenzung: 7 bar
- O-Ring-Dichtung HNBR (gelb) -20 bis +70°

Wandstärke des Fittings:

- 1,5 mm für Durchmesser von 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
- 2 mm für Durchmesser von 76,1, 88,9, 108, 139,7, 168,3
- 2,6 mm für Durchmesser von 139,7, 168,3